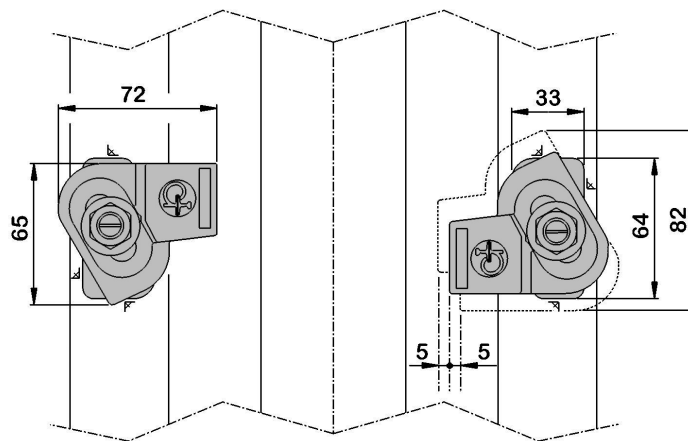


**Nouveautés :**

- "Double effet de coin"
- "Embase carrée du fût de la vis"

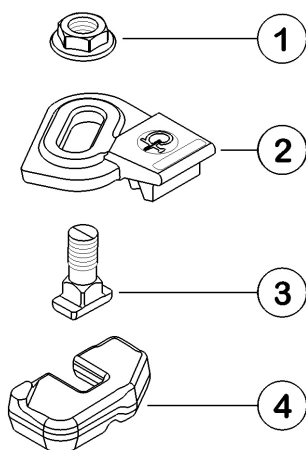
Patent pending



CLIPS	C max	Réglage latéral	Couple de serrage	Capacité maximale de reprise d'effort latéral (*)	Poids approx.
	mm	mm	Nm	kN	kg
W10/AN	24	10	75	65	0.428
W10/BN	29	10	75	65	0.428
W10/CN	33	10	75	65	0.438

N : hauteur de nez, non comprimé, adaptée au type de rail (voir tableau en annexe).

(\*) Veuillez nous consulter pour les conditions d'application.



Clips complets	
W10/AN ou W10/BN ou W10/CN	
Composants	
①	1x Sp M12 Cl8 GAL
②	1x W10/22N ou 1x W10/25N ou 1x W10/30N
③	1x SSB M12x31 8.8 GAL
④	1x W10/20

**Informations au verso**

- Caractéristiques des clips
- Choix du clip en fonction du rail  
*Pièce supérieure du clip et hauteur du nez (N) compatibles avec le format du rail et sa largeur (F).*

- Matière des composants
- Installation et recommandations de soudage

Gorge : 4 mm.

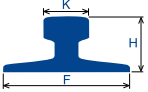
**CARACTÉRISTIQUES DES CLIPS**

Les clips RailLok™ sont conçus spécialement pour faciliter le montage correct des rails des voies de roulement :

- “L’inclinaison de la vis pour créer un effet de coin” garantit un contact étroit avec le pied du rail.
- “L’embase carrée du fût de la vis” permet l’usage de clés à chocs.
- L’installation est plus aisée grâce à une plage de réglage latéral plus grande.
- Conception compacte : les clips RailLok™ s’adaptent aux poutres et plats étroits et réduisent le risque d’interférence avec les galets de guidage.

Une fois installés, les clips sont autobloquants et auto-serrants.

**CHOIX DU CLIP EN FONCTION DU RAIL**

	F	K	H	Poids	Montage	
	mm	mm	mm	kg/m	avec	sans
	intercalaire RailLok™ 7mm					
A 45	125.0	45.0	55.0	22.10	W10/BH	W10/AJ
A 55	150.0	55.0	65.0	31.80	W10/CJ	W10/AJ
A 65	175.0	65.0	75.0	43.10	W10/CJ	W10/AI
A 75	200.0	75.0	85.0	56.20	W10/CI	W10/AH
A 100	200.0	100.0	95.0	74.30	W10/CI	W10/BJ
Vign 30	106.0	56.0	125.5	29.98	W10/BH	W10/AJ
Vign 36	115.0	58.2	128.0	36.54	W10/CJ	W10/AI
Vign 46 (46E2, U 33)	134.0	62.0	145.0	46.36	W10/CI	W10/AI
Vign 50 (50E6, U 50, SNCF)	140.0	65.0	153.0	50.88	W10/CI	W10/AH
Vign 52 (52E1, RATP)	150.0	65.0	150.0	52.34	W10/CJ	W10/AI
S 20	82.0	44.0	100.0	19.80	W10/BH	W10/AJ
S 24	90.0	53.0	115.0	24.43	W10/BI	W10/AI
S 30 (30E1)	108.0	60.3	108.0	30.03	W10/CJ	W10/AJ
S 41/10 (41E1)	125.0	67.0	138.0	41.38	W10/CJ	W10/AI
S 49 (49E1)	125.0	67.0	149.0	49.43	W10/CI	W10/AH
EB 50 T (50E2)	140.0	72.0	151.0	50.10	W10/CI	W10/BJ
UIC 60 (60E1, 60 UNI, Vign 60)	150.0	72.0	172.0	60.34	W10/CI	W10/BJ

Pour autres types de rails, veuillez nous consulter.

**MATIÈRE DES COMPOSANTS**

En version standard, le RailLok™ W10 se compose d’une partie inférieure en acier forgé soudable, d’une partie supérieure en fonte ductile munie d’un nez en élastomère vulcanisé. La vis et l’écrou sont galvanisés à chaud. En cas de besoin, la partie supérieure du clip peut également être galvanisée à chaud. Veuillez nous consulter pour d’autres options.

**INSTALLATION ET RECOMMANDATIONS DE SOUDAGE**

La partie inférieure est soudée sur le support de la voie de roulement parallèlement à l’axe du rail. La partie supérieure vient alors s’y fixer à l’aide d’une vis et d’un écrou. Le couple de serrage recommandé est de 75 Nm.

Des clés à chocs électriques ou pneumatiques sont autorisées tant que le couple appliqué est de minimum 60 Nm et qu’il ne dépasse pas 100 Nm. Il est recommandé de contrôler régulièrement le couple de serrage à l’aide d’une clé dynamométrique calibrée.

Pour la plupart des applications un cordon de  $\sqrt{}$  4 mm est recommandé. Si l’intercalaire n’est pas utilisé, la soudure du côté du rail devra être adaptée. Pour de plus amples informations, contactez-nous. Les consommables pour les procédés de soudage à l’arc électrique d’aciers de construction conviennent. Pour plus de renseignements sur le soudage, les procédés et les consommables, veuillez consulter le document « Instructions d’installation et de soudage ».

Ne pas appliquer de peinture sur les surfaces de contact entre les parties inférieure et supérieure des clips sans l’accord de GANTREX. Ne pas utiliser de solvants qui pourraient causer de sérieux dommages aux nez des clips.